

MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.

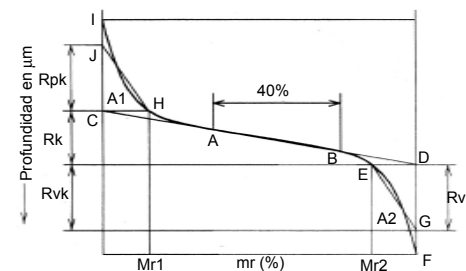


**CURSOS DE MEDICIÓN DE
ACABADO SUPERFICIAL PARA
VERIFICACIÓN GEOMÉTRICA DE
PRODUCTO (VGPRUG) 2012**



TEMARIO

- Introducción a la rugosidad
- Definición de los parámetros básicos
- Símbolos y recomendaciones prácticas
- Diferentes tipos de rugosímetro
- Aplicaciones de los rugosímetros
- Tablas con información de utilidad
- Definición de otros parámetros
- Definición y aplicaciones de los parámetros Rk
- Diferentes perfiles a partir de los cuales evaluar el acabado superficial
- Calibración de rugosímetros
- Filtros usados en la medición de rugosidad
- Gráficas obtenidas de los rugosímetros
- Medición de la ondulación
- Parámetros de Motif
- Equipos CNC de medición de rugosidad
- Medición de rugosidad 3D



**PREGUNTE POR NUESTRO NUEVO PLAN DE FORMACIÓN
INTEGRAL DE ESPECIALISTAS EN MEDICIÓN**

CAPACITACIÓN CATALIZADOR DE LA PRODUCTIVIDAD

PRESENTACION

La medición de rugosidad ha tenido un gran desarrollo en los últimos años, por lo que en este curso, se revisan desde los conceptos básicos hasta las aplicaciones más recientes, mostrando como instrumentos de medición pequeños de tipo portátil son capaces de proporcionar resultados de un gran número de parámetros.

Se presenta la manera correcta para especificar el acabado superficial como es indicado en las normas GPS (geometrical product specifications) aplicables, pasando a definir los diferentes parámetros y las curvas a partir de las cuales pueden ser evaluados. Se comentan los cambios sufridos en las normas

Se presta atención especial a las condiciones de medición, ya que el cambio de algunas de ellas como filtro, longitud de muestreo, longitud de onda, norma etc. influyen en el resultado de la medición. Esto permite aclarar, porque pueden obtenerse resultados diferentes y como hacer para que sean consistentes.

Se analiza la medición con rugosímetros de laboratorio para cuando es requerido medir con mayor exactitud así como la diferencia entre la medición manual y CNC. Presentándose los diferentes tipos de gráficas que pueden obtenerse, así como, aplicaciones de medición rugosidad, ondulación, los parámetros motif y aún medición 3D.

Teniendo presente que una imagen dice más que mil palabras, las presentaciones en Power Point, emplean una gran cantidad de imágenes que ilustran apropiadamente los temas tratados.

INSTRUCTORES:

Altamente especializados con una amplia experiencia en la impartición de cursos de Metrología Dimensional, Calibración de Instrumentos, Tolerancias Geométricas a personal de muy diversas industrias e instituciones educativas.

INFORMACIÓN GENERAL

Fechas:

Naucalpan 11 de Mayo
23 de Octubre
Monterrey: 17 Julio

2012

Duración: 8 horas.

Horario: 9:00 a 13:00 y 14:00 a 18:00 h.

Material: Se entregará a cada participante información técnica de los temas tratados, así como , diploma que acredita su asistencia al curso.

Registro: Puede realizarse vía telefónica, fax o e-mail.

Cuota de inscripción: \$ 2200.00 más I.V.A., incluye comida en nuestro comedor. **Debe pagarse antes del curso**

** Precios sujetos a cambio sin previo aviso. **

IMPORTANTE: Este curso puede ser impartido en sus instalaciones en el horario y fecha que más convenga a su compañía o institución con un costo de \$ 13 200.00 más IVA, adicionándose gastos de transporte, alimentación y hospedaje si el curso es fuera de la zona urbana de la Cd. de México. Cupo limitado a 15 participantes. El costo se incrementará 20% sobre horas impartidas en sábado **Debe cubrirse 5 días hábiles antes de la fecha programada del curso.**

Informes: MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.

Centro de Capacitación del Instituto de Metrología Mitutoyo
Prol. Industria Eléctrica No. 15, Col. Parque Industrial
Naucalpan. Naucalpan, Estado de México, C.P. 53370

Tels.: (0155) 5312-5612 ext 308. Fax: ext 423

e-mail: capacitacion@mitutoyo.com.mx

Monterrey: mitutoyomty@mitutoyo.com.mx

Queretaro: mitutoyoqro@mitutoyo.com.mx

Tijuana: mitutoyotj@mitutoyo.com.mx

Aguascalientes: mitutoyoags@mitutoyo.com.mx

<http://www.mitutoyo.com.mx>