

INFORMACION GENERAL

Fecha: 18, 19 y 20 de Enero Naucalpan
25, 26 y 27 de Enero Monterrey
02, 03 y 04 de Febrero Tijuana
12, 13 y 14 de Abril Naucalpan
19, 20 y 21 de Abril Monterrey
26, 27 y 28 de Abril Tijuana

2010

Duración: 24 horas. (15h instrucción, 9h práctica)

Horario: 9:00 a 14:00 y 15:00 a 18:00 hrs. los tres días.

Material: Se entregará a cada participante archivo pdf de manual de operación MCOSMOS1 (GEOPAK-WIN V3.0), así como diploma que acredita su asistencia al curso.

Registro: Puede realizarse vía telefónica, fax o e-mail.

Cuota de inscripción: \$ 7500.00 M.N. más I.V.A. que debe estar cubierta antes del inicio del curso. Incluye comida en nuestra s instalaciones. ** Precio sujeto a cambio sin previo aviso.**

Importante: Si cuenta con el software MCOSMOS1, este curso puede ser impartido con duración de 15 horas de instrucción en sus instalaciones en el horario y fecha que más convenga a su compañía con un costo de \$ 1500.00 USD más I.V.A., adicionándose los gastos de transporte, hospedaje y alimentación si es fuera de la zona urbana de las Ciudades mencionadas (cupo limitado a 5 personas). El costo se incrementará 20% sobre horas impartidas en sábados.

Informes: MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.

Ingeniería de servicio

Prol. Industria Eléctrica No. 15, Col. Parque Industrial Naucalpan. Naucalpan, Estado de México, C.P. 53370

Tel.: (55) 5312 5612. ext. 252 Fax: (55) 5312 3660

e-mail: ingenieria@mitutoyo.com.mx

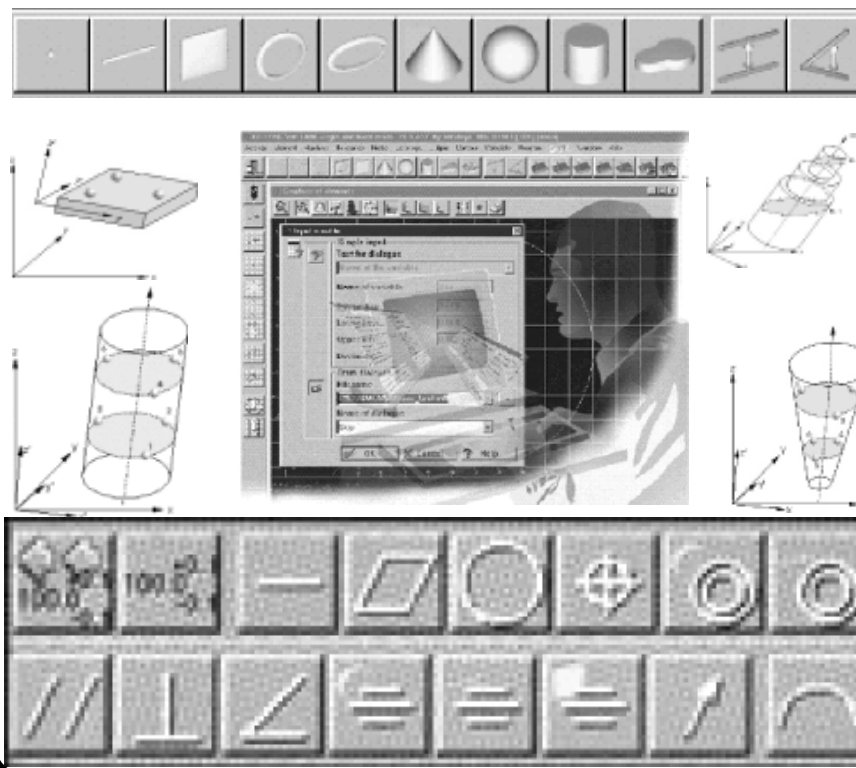
m3scmty@mitutoyo.com.mx mitutoyotj@mitutoyo.com.mx

<http://www.mitutoyo.com.mx>

MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.



CURSOS DE VERIFICACIÓN GEOMÉTRICA DE PRODUCTO CON SOFTWARE MCOSMOS1



PRESENTACION

Este curso, esta dirigido a operadores de Máquina de medición por coordenadas (CMM) que utiliza el software de medición GEOPAK-WIN. Se empieza con conceptos básicos como lo es el establecimiento del sistema de coordenadas para piezas con diferentes geometrías, se continúa con la medición de elementos geométricos simples como círculo,plano, cilindro esfera etc. y las relaciones entre ellos como distancias y ángulos.

Se revisan los puntos iniciales, como la selección y definición del palpador, junto con las puntas a usar, así como el procedimiento de calificación del palpador.

Se enseña como pueden ser salvados los resultados de las mediciones y como estos pueden ser acomodados para elaborar reportes de medición.

Se termina con la instrucción apropiada para que los participantes puedan elaborar por si mismos, programas de parte y ejecutarlos sin error.

Antecedentes: El operador debe tener conocimientos previos de interpretación de dibujo, tolerancias geométricas, metrología dimensional y geometría.

Si lo desean, los participantes pueden traer consigo sus propias piezas y dibujos, en caso de piezas algo grandes estas pueden ser enviadas por paquetería, al menos una semana antes del curso.

Cupo limitado a 5 personas por CMM para que el participante pueda practicar apropiadamente.

Instructores:

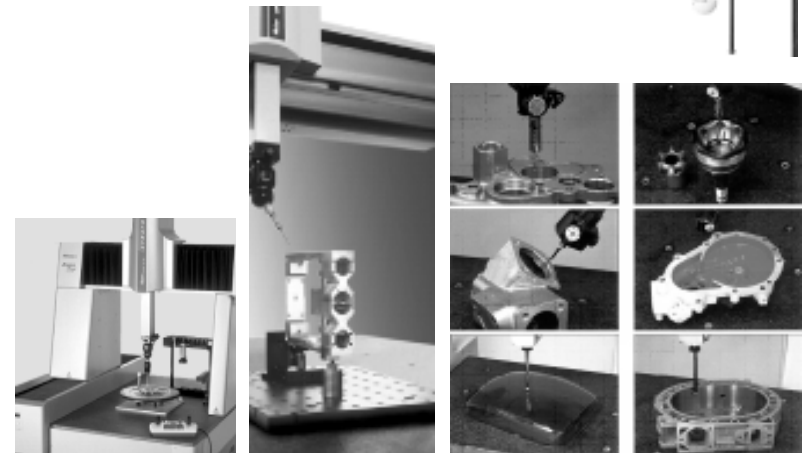
Personal del departamento de Ingeniería de Servicio de Mitutoyo Mexicana, S.A. de C.V. quienes han impartido exitosamente este curso en numerosas ocasiones a personal de diversas compañías importantes, apoyandose en su amplia experiencia en medición con CMM utilizando el software COSMOS1.

PREGUNTE POR NUESTRO NUEVO PLAN DE FORMACIÓN INTEGRAL DE ESPECIALISTAS EN MEDICIÓN

CREAR A LA GENTE ANTES DE CREAR EL PRODUCTO

TEMARIO

- PART MANAGER
- Administración de programas de parte
- Creación de programas de parte
- Cambiar, eliminar, copiar programa de parte
- Edición de programas de parte
- GEOPAK-WIN
- Modo aprendizaje
- Definición y calificación de palpadores
- Configuración del sistema
- Cambios de palpador
- Sistema de coordenadas
- Alineación en el espacio
- Medición de elementos geométricos
- Parámetros CNC
- Alineación RPS
- Ayuda para la programación
- Comparación con tolerancias
- Imprimir o salida de datos
- Modo de repetición
- Práctica de medición de partes



CAPACITACIÓN CATALIZADOR DE LA PRODUCTIVIDAD