

INFORMACION GENERAL

Fecha: 03 y 04 de Marzo Naucalpan
10 y 11 de Marzo Monterrey
09 y 10 de Junio Naucalpan
16 y 17 de Junio Monterrey

2010

Duración: 16 horas. (10h instrucción, 6h práctica)

Horario: 9:00 a 14:00 y 15:00 a 18:00 h los dos días.

Material: Se entregará a cada participante archivo pdf de manual de operación ROUNDPAK, así como diploma que acredita su asistencia al curso.

Registro: Puede realizarse vía telefónica, fax o e-mail.

Cuota de inscripción: \$ 5000.00 M.N. más I.V.A. que debe estar cubierta antes del inicio del curso. Incluye comida en nuestro comedor. ** Precio sujeto a cambio sin previo aviso. **

Importante: Si cuenta con el software ROUNDPAK manual, este curso puede ser impartido con duración de 10 horas de instrucción en sus instalaciones, en el horario y fecha que más convenga a su compañía, con un costo de \$ 1000.00 USD más I.V.A., adicionándose los gastos de transporte, hospedaje y alimentación si es fuera de la zona urbana de la Ciudad de México (cupó limitado a 5 personas). El costo se incrementará 20% sobre horas impartidas en sábados.

Informes: MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.

Ingeniería de Servicio

Prol. Industria Eléctrica No. 15, Col. Parque Industrial Naucalpan. Naucalpan, Estado de México, C.P. 53370

Tel.: (55) 5312 5612. ext. 252 Fax: (55) 5312 3660

e-mail: ingenieria@mitutoyo.com.mx

m3scmty@mitutoyo.com.mx mitutoyotj@mitutoyo.com.mx

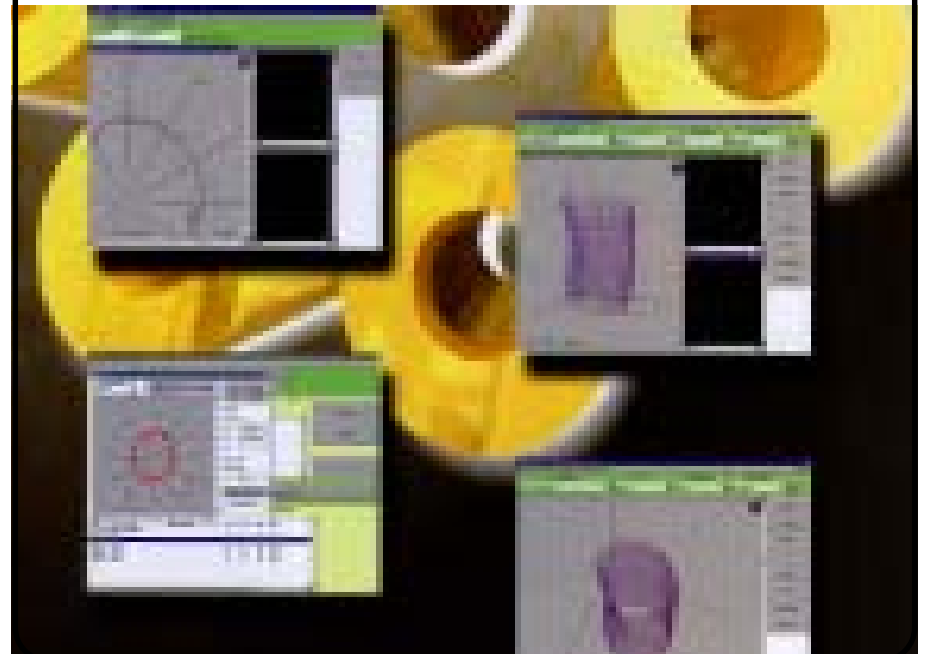
<http://www.mitutoyo.com.mx>

PREGUNTE POR NUESTRO NUEVO PLAN DE FORMACIÓN INTEGRAL DE ESPECIALISTAS EN MEDICIÓN

MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.



CURSOS DE VERIFICACIÓN GEOMÉTRICA DE PRODUCTO CON SOFTWARE ROUNDPAK



PRESENTACION

Este curso esta dirigido a operadores de Máquina de medición por redondez y otras características geométricas que utiliza el software de medición ROUNDPAK.

Se empieza con conceptos básicos, como lo es centrado y nivelado de las piezas piezas con diferentes geometrías, se continúa con el establecimiento de las condiciones de medición y procedimientos para la medición de características geométricas específicas.

Se enseña como pueden ser salvados los resultados de las mediciones y como estos pueden ser acomodados para elaborar reportes de medición.

Se termina con la instrucción apropiada para que los participantes puedan elaborar por si mismos programas de parte y ejecutarlos sin error.

Antecedentes: El operador debe tener conocimientos previos de interpretación de dibujo, tolerancias geométricas, metrología dimensional y geometría, así como, uso de PC.

Si lo desean los participantes pueden traer consigo sus propias piezas y dibujos, o estas pueden ser enviadas por paquetería al menos una semana antes del curso.

Cupo limitado a 5 personas por máquina de medición de redondez para que el participante pueda practicar apropiadamente. En nuestras instalaciones se complementa con información técnica relacionada a la operación de las máquinas de medición de redondez como los métodos de evaluación, condiciones por omisión de medición etc.

Instructores:

Personal del departamento de Ingeniería de Servicio de Mitutoyo Mexicana, S.A. de C.V. quienes han impartido exitosamente este curso en numerosas ocasiones a personal de diversas compañías importantes, apoyandose en su amplia experiencia en medición con máquinas de medición de redondez utilizando el software ROUNDPAK.

TEMARIO

- Descripción general del equipo
Controles cuidados y componentes
- Descripción general del programa
- Preparativos para la medición
Colocación centrado y nivelado de la pieza
Operación adecuada del palpador
- Procedimientos para la medición de:
Redondez, Cilindricidad, Concentricidad, Coaxialidad (elemento-eje), Planitud (1 elemento), Planitud (N elementos), Paralelismo (2 elementos), Paralelismo (N elementos), Perpendicularidad (referencia axial), Perpendicularidad (referencia plano), Desviación radial, Espesor, Cabeceo (radial), Cabeceo (axial), Cabeceo total (radial), Cabeceo total (radial),
- Procedimientos mediante medición lineal:
Rectitud (dentro/fuera), Rectitud (arriba/abajo), Inclinación (dentro/fuera), Inclinación (arriba/abajo), Proporción de pendiente (dentro/fuera), Proporción de pendiente (arriba/abajo), Cilindricidad (lineal), Coaxialidad (lineal), Perpendicularidad (lineal), Paralelismo (lineal dentro/fuera), Paralelismo (lineal arriba/abajo),
- Medición en espiral (medición de cilindridad)
- Establecimiento de condiciones de medición
Método de evaluación (LSC, MZC, MIC, MCC), Filtro (upr),
- Mediciones especiales
Discontinuidades, análisis de armónicas, recálculo, comparación contra tolerancia, elaboración de programas de parte usando model CAD.
- Elaboración de reportes de medición