

INFORMACION GENERAL

Fecha: Jueves 21 de Enero Naucalpan
Jueves 28 de Enero Monterrey
Viernes 05 de Febrero Tijuana
Jueves 15 de Abril Naucalpan
Jueves 22 de Abril Monterrey
Jueves 29 de Abril Tijuana

2010

Duración: 8 horas. (5 horas instrucción, 3 horas práctica).
Horario: 9:00 a 14:00 y 15:00 a 18:00 hrs. los tres días.
Material: Se entregará a cada participante archivo pdf de manual de operación SCANPAK-WIN, así como diploma que acredita su asistencia al curso.
Registro: Puede realizarse vía telefónica, fax o e-mail.
Cuota de inscripción: \$ 2500.00 M.N. más I.V.A. al inicio del curso. Incluye comida en nuestras instalaciones. ** Precio sujeto a cambio sin previo aviso.**

Importante: Si cuenta con el software SCANPAK-WIN, este curso puede ser impartido con duración de 5 horas de instrucción en sus instalaciones en el horario y fecha que más convenga a su compañía, con un costo de \$ 500.00 USD más I.V.A., adicionándose los gastos de transporte, hospedaje y alimentación si es fuera de la zona urbana de las Ciudades mencionadas (cupó limitado a 5 personas). El costo se incrementará 20% sobre horas impartidas en sábados.

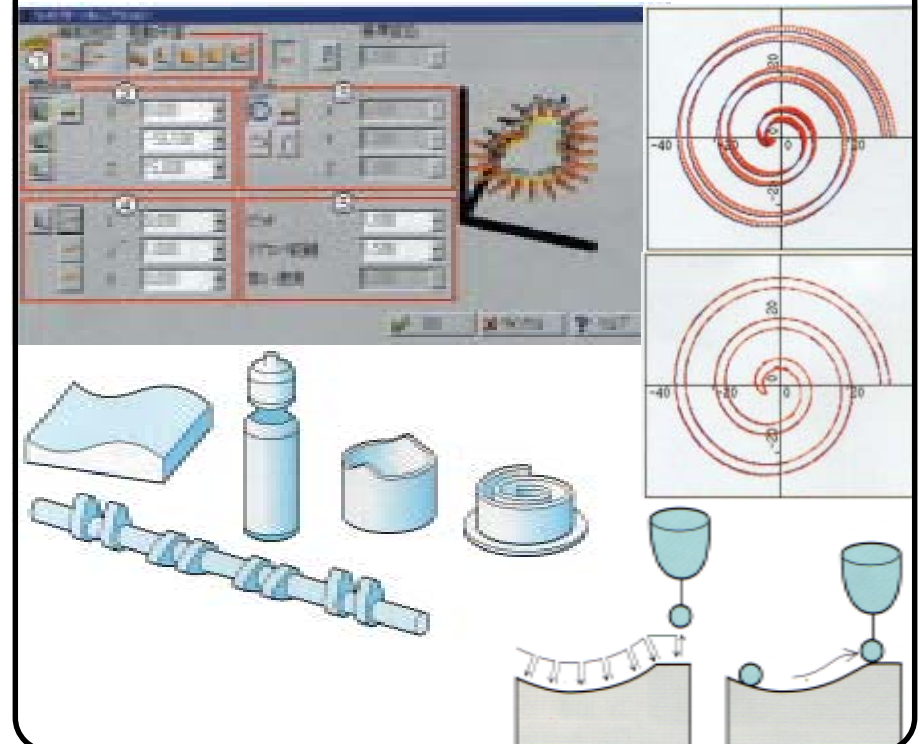
Informes: MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.

Ingeniería de Servicio
Prol. Industria Eléctrica No. 15, Col. Parque Industrial Naucalpan. Naucalpan, Estado de México, C.P. 53370
Tel.: (55) 5312 5612. ext. 252 Fax: (55) 5312 3660
e-mail: ingenieria@mitutoyo.com.mx
m3scmty@mitutoyo.com.mx mitutoyotj@mitutoyo.com.mx
<http://www.mitutoyo.com.mx>

MITUTOYO MEXICANA, S.A. DE C.V.



CURSOS DE VERIFICACIÓN GEOMÉTRICA DE PRODUCTO CON SOFTWARE SCANPAK-WIN



PRESENTACION

Este curso esta dirigido a operadores de Máquina de medición por coordenadas (CMM) que utiliza el software de medición SCANPAK.

Se empieza con conceptos básicos como lo es la definición de puntos iniciales y finales, o área de escaneado

Se revisan los puntos iniciales como la selección y definición del palpador junto con las puntas a usar así como el procedimiento de calificación del palpador. Se explica como hacer mediciones en contornos abiertos y cerrados usando medición punto a punto o con palpado continuo.

Se enseña como pueden ser salvados los resultados de las mediciones y como estos pueden ser acomodados para elaborar reportes de medición.

Se termina con la instrucción apropiada para que los participantes puedan elaborar por si mismos programas para digitalizar partes y ejecutarlos sin error.

Antecedentes: El operador debe tener conocimientos previos de interpretación de dibujo, tolerancias geométricas, metrología dimensional y geometría, así como, manejo de PC.

Si lo desean los participantes pueden traer consigo sus propias piezas y dibujos, o estas pueden ser enviadas por paquetería, al menos una semana antes del curso.

Cupo limitado a 5 personas por CMM para que el participante pueda practicar apropiadamente.

Se complementa con información técnica relacionada a la operación de las CMM como es el método de calibración y las verificaciones intermedias.

Instructores:

Personal del departamento de Ingeniería de Servicio de Mitutoyo Mexicana, S.A. de C.V. quienes han impartido exitosamente este curso en numerosas ocasiones a personal de diversas compañías importantes, apoyandose en su amplia experiencia en medición con CMM utilizando el software SCANPAK

TEMARIO

- Adquisición de contornos mediante palpado discreto
- Adquisición de contornos mediante palpado continuo
- Exportación desde diferentes lenguajes de máquinas herramienta (FANUC, MAZAK, OKUMA etc.)
- Análisis del contorno
- Importación/exportación de formatos CAD (IGES, DF), de perfiles escaneados
- Representación gráfica de la comparación nominal/ actual
- Elaboración de reportes de medición (Protocol designer)
- Uso de generador de trayectorias de escaneado para digitalizar superficies desconocidas en 3D
- Manejo de tolerancia de perfil variable
- Como escanear perfiles conocidos y desconocidos
- Análisis de perfiles con función de mejor ajuste.

PREGUNTE POR NUESTRO NUEVO PLAN DE FORMACIÓN INTEGRAL DE ESPECIALISTAS EN MEDICIÓN